



NA2XS(F)2Yv 6/10 kV

XLPE/PE Mittelspannungserdkabel,
längswasserdicht

ALUMINIUM - VDE

Zur festen Verlegung für hohe Anforderungen im Erdbereich bei äußerer Einwirkung von Feuchtigkeit, im Freien und in Kabelkanälen für Industrie- und Verteilernetze gemäß den jeweils gültigen Errichtungsvorschriften bei starker mechanischer Beanspruchung bei Verlegung und Betrieb.



TECHNISCHE DATEN



Norm
DIN VDE 0276-620



Prüfzeichen
VDE Deutschland



Prüfspannung
18 kV / 50 Hz



Nennspannung
6/10 kV (U₀/U)

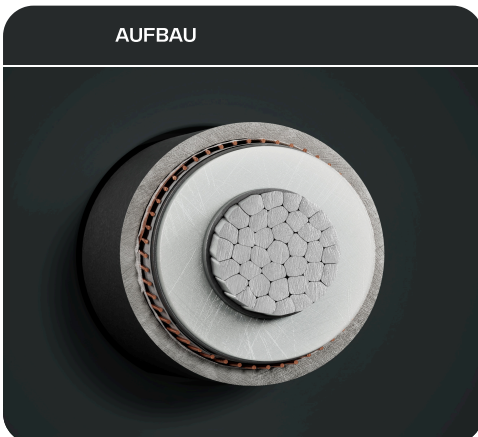


Biegeradius am Leiter (min.)
15 x Ø des Kabels



Temperaturbereich
Verlegungstemperatur: min. -20°C
Betriebstemperatur: -50°C bis zu 90°C
Leitertemperatur: max. 90°C
Kurzschlussstemperatur: max. 250°C

AUFBAU



- 1 Aluminiumleiter, rund mehrdrähtig verdichtet (RM)
- 2 Innere Leitschicht (leitfähiges XLPE)
- 3 Aderisolation (XLPE)
- 4 Äußere Leitschicht (leitfähiges XLPE)
- 5 Bebänderung mit einem leitfähigen Band
- 6 Schirm (blanke Kupferdrähte und Querleitwendel)
- 7 Quellvlies über der Schirmung
- 8 Mantel (HDPE schwarz, UV-beständig)

| Aderanzahl x Nennquerschnitt / Schirmquerschnitt (mm ²) | Betriebskapazität (nF/km) | Max. Leiterwiderstand (Ω/km) | Strombelastbarkeit Erde (A) | Strombelastbarkeit Luft (A) | Standardlängen/Auf- machung (m) | Außendurchmesser ca. (mm) | Gesamtgewicht ca. (kg/km) |
|--|------------------------------|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| 1 x 35 RM / 16 | 0,24 | 0,868 | 145 | 153 | 500 T, 1000 T | 28,0 | 650 |
| 1 x 50 RM / 16 | 0,26 | 0,641 | 171 | 183 | 500 T, 1000 T | 27,0 | 750 |
| 1 x 70 RM / 16 | 0,3 | 0,443 | 208 | 228 | 500 T, 1000 T | 28,0 | 850 |
| 1 x 95 RM / 16 | 0,31 | 0,32 | 248 | 278 | 500 T, 1000 T | 30,0 | 950 |
| 1 x 120 RM / 16 | 0,34 | 0,253 | 325 | 285 | 500 T, 1000 T | 32,0 | 1100 |
| 1 x 150 RM / 25 | 0,39 | 0,206 | 315 | 364 | 500 T, 1000 T | 32,0 | 1150 |
| 1 x 185 RM / 25 | 0,42 | 0,164 | 357 | 418 | 500 T, 1000 T | 36,0 | 1450 |
| 1 x 240 RM / 25 | 0,47 | 0,125 | 413 | 494 | 500 T, 1000 T | 38,0 | 1600 |
| 1 x 300 RM / 25 | 0,51 | 0,1 | 466 | 567 | 500 T, 1000 T | 47,5 | 2100 |
| 1 x 400 RM / 35 | 0,57 | 0,078 | 529 | 660 | 500 T, 1000 T | 43,0 | 2350 |
| 1 x 500 RM / 35 | 0,63 | 0,061 | 602 | 767 | 500 T, 1000 T | 55,0 | 2850 |
| 1 x 630 RM / 35 | 0,65 | 0,047 | 675 | 890 | 500 T, 1000 T | 52,0 | 3060 |

ANSPRECHPARTNER

Dogan Özcan
Abteilungsleiter Technik
+43 (0) 1 70170-154
dogan.oezcan@skw.at

