



NA2XS(F)2Yv 18/30 kV

XLPE/PE Mittelspannungserdkabel,
längswasserdicht

ALUMINIUM – VDE

Zur festen Verlegung für hohe Anforderungen im Erdbereich bei äußerer Einwirkung von Feuchtigkeit, im Freien und in Kabelkanälen für Industrie- und Verteilernetze gemäß den jeweils gültigen Errichtungsvorschriften bei starker mechanischer Beanspruchung bei Verlegung und Betrieb.



TECHNISCHE DATEN



Norm

DIN VDE 0276-620



Prüfzeichen

VDE Deutschland



Prüfspannung

48 kV / 50 Hz



Nennspannung

18/30 kV (Uo/U)



Biegeradius am Leiter (min.)

15 x Ø des Kabels



Temperaturbereich

Verlegungstemperatur: min. -20°C

Betriebstemperatur: -50°C bis zu 90°C

Leitertemperatur: max. 90°C

Kurzschlusstemperatur: max. 250°C

AUFBAU



- 1 Aluminiumleiter, rund mehrdrähtig verdichtet (RM)
- 2 Innere Leitschicht (leitfähiges XLPE)
- 3 Aderisolation (XLPE)
- 4 Äußere Leitschicht (leitfähiges XLPE)
- 5 Bebänderung mit einem leitfähigen Band
- 6 Schirm (blanke Kupferdrähte und Querleitwendel)
- 7 Quellvlies über der Schirmung
- 8 Mantel (HDPE schwarz, UV-beständig)

Aderanzahl x Nennquerschnitt / Schirmquerschnitt (mm ²)	Betriebskapazität (nF/km)	Max. Leiterwiderstand (Ω/km)	Strombelastbarkeit Erde (A)	Strombelastbarkeit Luft (A)	Standardlängen/Aufmachung (m)	Außendurchmesser ca. (mm)	Gesamtgewicht ca. (kg/km)
1 x 50 RM / 16	0,14	0,641	174	187	500 T, 1000 T	36,0	1150
1 x 70 RM / 16	0,15	0,443	213	232	500 T, 1000 T	38,0	1300
1 x 95 RM / 16	0,17	0,32	254	282	500 T, 1000 T	33,0	1450
1 x 120 RM / 16	0,18	0,253	325	289	500 T, 1000 T	39,0	1750
1 x 150 RM / 25	0,19	0,206	322	367	500 T, 1000 T	41,3	1800
1 x 185 RM / 25	0,21	0,164	364	421	500 T, 1000 T	44,0	1950
1 x 240 RM / 25	0,23	0,125	422	496	500 T, 1000 T	46,0	2200
1 x 300 RM / 25	0,25	0,1	476	568	500 T, 1000 T	48,0	2400
1 x 400 RM / 35	0,27	0,078	541	659	500 T, 1000 T	51,0	3000
1 x 500 RM / 35	0,3	0,061	616	764	500 T, 1000 T	54,0	3100
1 x 630 RM / 35	0,32	0,047	675	890	500 T, 1000 T	57,5	3790
1 x 800 RM / 35	0,35	0,037	750	1015	500 T, 1000 T	65,0	4367
1 x 1000 RM / 35	0,38	0,031	820	1100	500 T, 1000 T	72,0	5000
1 x 1200 RM / 35	0,4	0,025	900	1200	500 T, 1000 T	78,0	5700

ANSPRECHPARTNER

Dogan Özcan
 Abteilungsleiter Technik
 +43 (0) 1 70170-154
dogan.oezcan@skw.at

